

ПАО "Запоріжсталь"

Локальная смета № ПК-07448.958.0.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ.

ТЭЦ.

ПЕРЕНОС ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА ЛПЦ 1,2 Ду 300 мм И ТРУБОПРОВОДА ПРИРОДНОГО ГАЗА Ду 200

мм В РАЙОНЕ ГО МП-12.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ.

на

Основание:	Сметная стоимость	3 196 143	грн.
Чертежи №	Сметная трудоемкость	2 795	чел.-час.
ПК 07448-1-ТК1 л.1-5, ТК1.С л.1-2	Сметная зар. плата	354 782	грн.
	Средний разряд работ	4,3	

Составлена в текущих ценах по состоянию на 24 Августа 2026г.

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование и характеристика ремонтно-строительных работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость единицы, грн.			Общая стоимость, грн.			Затраты труда рабочих, чел.-час., не занятых обслуживанием машин обслуживающих машины	
				всего	материалов заработной платы	эксплуатации машин в т.ч. заработной платы	всего	материалов заработной платы	эксплуатации машин в т.ч. заработной платы	на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПАРОПРОВОД.											
1	ПО7-52-6 СОУ МПП 03.080.10-333.7:2011 Средний разряд: 4,2;	Монтаж задвижек стальных фланцевых на условное давление 1.6 МПа, диаметр условного прохода 50 мм (для дренажей), шт	6	647,04	1,06 ----- 645,98	- ----- -	3882	6 ----- 3876	- ----- -	5,33 ----- -	31,98 ----- -
	C111-1608	Ветошь, кг	0,01992 ----- 0,00332	-	12,53		-	0,25			
	C111-322	Керосин для технических целей, марка КТ-1, КТ-2, т	0,000306 ----- 0,000051	-	19 930,87		-	6,10			
2	2307-20159 Пр-т 2307 10 км.	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30С41НЖ, ДУ 50 мм; РУ 1,6 МПа, шт	6	2864,98	2 864,98 ----- -	- ----- -	17190	17190 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
3	C111-1848 СЕСЦ-97 ч.1.р.1 10 км.	Болты М16х75 (48шт) с гайками М16 (48шт), т	0,008304	78364,46	78 364,46 ----- -	- ----- -	651	651 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
4	C1541-67-1 СЕСЦ-97 ч.5.р.41 10 км.	Прокладки из паронита А-50-1,6, 1000 шт	0,012	2603,51	2 603,51 ----- -	- ----- -	31	31 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
5	ПО7-208-4 СОУ МПП 03.080.10-333.7:2011 Средний разряд: 4,2;	Монтаж вентилей, клапанов чугунных муфтовых, диаметр условного прохода 25 мм (для возд-ков), шт	6	338,47	1,54 ----- 336,93	- ----- -	2031	9 ----- 2022	- ----- -	2,78 ----- -	16,68 ----- -
	C111-1608	Ветошь, кг	0,00612 ----- 0,00102	-	12,53		-	0,08			
	C111-322	Керосин для технических целей, марка КТ-1, КТ-2, т	0,000156 ----- 0,000026	-	19 930,87		-	3,11			
	C1545-159	Очес льняной, т	0,000048 ----- 0,000008	-	31 867,44		-	1,53			
	C1546-82	Сурик свинцовый, т	0,000032 ----- 0,000005	-	141 081,23		-	4,54			
6	2307-10360 Пр-т 2307 10 км.	ВЕНТИЛЬ (КЛАПАН) ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧЗЗП, ДУ 25ММ, шт	6	143,04	143,04 ----- -	- ----- -	858	858 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
7	ПО6-237-118 СОУ МПП 03.080.10-333.6:2011 Средний разряд: 4,51;	Монтаж сварных трубопроводов с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 325х10 мм, 10 м	45	35848,08	33 989,25 ----- 1 663,16	195,67 ----- 7,53	1613164	1529517 ----- 74842	8805 ----- 339	13,01 ----- 0,06	585,45 ----- 2,87
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	31,05 ----- 0,69	-	1,62		-	50,35		- ----- -	- ----- -
	КБМ203-0402	Лебедки электрические, тяговое усилие,кН(т) до 12.26(1.25), маш.ч	28,35 ----- 0,63	-	7,44		-	211,05		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	143,55 ----- 3,19	-		61,34 ----- 2,36	-		8 805,36 ----- 338,78	- ----- 0,02	- ----- 2,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	6,3 ----- 0,14	-	7,72		-	48,65		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,0945 ----- 0,0021	-	50 660,45		-	4 787,41			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,33975 ----- 0,00755	-	254,90		-	86,60			
	С111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,002295 ----- 0,000051	-	190 568,83		-	437,36			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,00855 ----- 0,00019	-	3 563,06		-	30,46			
	С1537-109	Канат двойной свивки, тип ТК, без покрытия, из проволоки марки В, маркировочная группа 1570 Н/мм2 и менее, диаметр 15,5 мм, 10 м	0,032625 ----- 0,000725	-	1 449,57		-	47,29			
	С113-487 замена; 44661 Кзам = 0	Трубы стальные бесшовные, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 10 мм, м	450 ----- 10	-	3 386,26		-	1 523 817,00			
8	ПО6-237-21 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,18;	Монтаж сварных трубопроводов с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 57х3.5 мм, 10 м	1	3043,04	2 656,44 ----- 370,04	16,56 ----- 0,64	3043	2656 ----- 370	17 ----- 1	3,05 ----- 0,01	3,05 ----- 0,01
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	0,21 ----- 0,21	-	1,62		-	0,34		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	0,27 ----- 0,27	-		61,34 ----- 2,36	-		16,56 ----- 0,64	- ----- 0,02	- ----- 0,01
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,06 ----- 0,06	-	7,72		-	0,46		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,000055 ----- 0,000055	-	50 660,45		-	2,79			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,00324 ----- 0,00324	-	254,93		-	0,83			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000064 ----- 0,000064	-	3 563,02		-	0,23			
	С113-357 замена; 44661 Кзам = 0	Трубы стальные бесшовные, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, м	10 ----- 10	-	265,18		-	2 651,80			
9	ПО6-237-12 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,12;	Монтаж сварных трубопроводов с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 32х3 мм, 10 м	0,3	1643,46	1 344,74 ----- 289,52	9,2 ----- 0,35	493	403 ----- 87	3 ----- -	2,41 ----- 0,00	0,72 ----- -
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	0,054 ----- 0,18	-	1,62		-	0,09		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	0,045 ----- 0,15	-		61,34 ----- 2,36	-		2,76 ----- 0,11	- ----- 0,02	- ----- -
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,018 ----- 0,06	-	7,72		-	0,14		- ----- -	- ----- -
	С111-1514	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э42А, т	0,000007 ----- 0,000023	-	54 241,76		-	0,38			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,000972 ----- 0,00324	-	254,93		-	0,25			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000017 ----- 0,000056	-	3 563,02		-	0,06			
	С113-346 замена; 44661 Кзам = 0	Трубы стальные бесшовные, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм, м	3 ----- 10	-	134,17		-	402,51			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	ПО6-237-118 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,51;	Монтаж отводов 90 град.(28 шт) с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 325х10 мм. 10 м	2,015	1985,48	126,65 ----- 1 663,16	195,67 ----- 7,53	4001	256 ----- 3351	394 ----- 15	13,01 ----- 0,06	26,22 ----- 0,13
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	1,39035 ----- 0,69	-	1,62		-	2,25		- ----- -	- ----- -
	КБМ203-0402	Лебедки электрические, тяговое усилие,кН(т) до 12.26(1.25), маш.ч	1,26945 ----- 0,63	-	7,44		-	9,45		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	6,42785 ----- 3,19	-		61,34 ----- 2,36	-		394,28 ----- 15,17	- ----- 0,02	- ----- 0,13
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,2821 ----- 0,14	-	7,72		-	2,18		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,004232 ----- 0,0021	-	50 660,45		-	214,37			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,015213 ----- 0,00755	-	254,90		-	3,88			
	С111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,000103 ----- 0,000051	-	190 568,83		-	19,58			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000383 ----- 0,00019	-	3 563,06		-	1,36			
	С1537-109	Канат двойной свивки, тип ТК, без покрытия, из проволоки марки В, маркировочная группа 1570 Н/мм2 и менее, диаметр 15,5 мм, 10 м	0,001461 ----- 0,000725	-	1 449,57		-	2,12			
11	С1534-55 СЕСЦ-97 ч.5.р.34 10 км.	Отводы гнутые под углом 90 град., наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 10 мм, шт	28	3204,22	3 204,22 ----- -	- ----- -	89718	89718 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
12	ПО6-254-24 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,54;	Монтаж приварных фланцев: наружный диаметр, толщина стенки трубы 57х3.5 мм, шт	12	83,46	2,35 ----- 71,91	9,2 ----- 0,35	1002	29 ----- 863	110 ----- 4	0,56 ----- 0,00	6,72 ----- 0,04
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	0,72 ----- 0,06	-	1,62		-	1,17		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	1,8 ----- 0,15	-		61,34 ----- 2,36	-		110,41 ----- 4,25	- ----- 0,02	- ----- 0,04
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,36 ----- 0,03	-	7,72		-	2,78		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,00036 ----- 0,00003	-	50 660,45		-	18,24			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,01944 ----- 0,00162	-	254,90		-	4,96			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000288 ----- 0,000024	-	3 563,06		-	1,03			
13	С1533-82 СЕСЦ-97 ч.5.р.33 10 км.	Фланцы 1-50-1,6, шт	12	178,89	178,89 ----- -	- ----- -	2147	2147 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
14	Р9-03029-4 СНиРрс-Р9 Средний разряд: 3,73;	ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД ОПП2- 100.325 (56 ШТ). МОНТАЖ, Т	0,42504	8203,42	785,06 ----- 4 629,98	2788,38 ----- 979,43	3487	334 ----- 1968	1185 ----- 416	40,46 ----- 6,91	17,2 ----- 2,93
	КБМ201-0014	Автомобили бортовые, грузоподъемность 10 т, маш.ч	0,476895 ----- 1,122	-		478,31 ----- 198,00	-		228,10 ----- 94,43	- ----- 1,61	- ----- 0,77
	КБМ202-1245	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства, грузоподъемность 40 т, маш.ч	0,981842 ----- 2,31	-		891,44 ----- 324,62	-		875,25 ----- 318,73	- ----- 2,18	- ----- 2,14
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	1,333776 ----- 3,138	-		61,34 ----- 2,36	-		81,81 ----- 3,15	- ----- 0,02	- ----- 0,03
	С111-1019	Швеллеры N 40 из горячекатаного проката из стали углеродистой обыкновенного качества, марка Ст0, т	0,000893 ----- 0,0021	-	23 910,92		-	21,34			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	C111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,0017 ----- 0,004	-	50 660,45		-	86,13			
	C111-1848	Болты строительные с гайками и шайбами, т	0,0017 ----- 0,004	-	78 364,46		-	133,23			
	C111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,000164 ----- 0,000386	-	190 568,83		-	31,27			
	C111-324	Кислород технический газообразный, м3	0,74382 ----- 1,75	-	7,24		-	5,39			
	C112-8	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, м3	0,004463 ----- 0,0105	-	2 905,85		-	12,97			
	C112-81	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 44 мм и более, III сорт, м3	0,00442 ----- 0,0104	-	4 358,23		-	19,27			
	C1546-66	Пропан-бутан технический, м3	0,116036 ----- 0,273	-	39,39		-	4,57			
		ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ, грн	0,42504 ----- 1	-	2,00		-	0,85			
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	1,028597 ----- 2,42	-	7,72		-	7,94		- ----- -	- ----- -
	C111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,042079 ----- 0,099	-	254,90		-	10,73			
15	C121-788 СЕСЦ-97 ч.2.р.1 10 км.	Опоры ОПП2-100.325 (56 ШТ), т	0,42504	69049,5	69 049,50 ----- -	- ----- -	29349	29349 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
16	P9-03029-4 СНиРрс-P9 Средний разряд: 3,73;	КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ОПОР ИЗ ШВЕЛЛЕРА, УГОЛКА И ПРОКАТА КРУГЛОГО. МОНТАЖ, т	1,67499	8203,42	785,06 ----- 4 629,98	2788,38 ----- 979,43	13741	1315 ----- 7755	4671 ----- 1641	40,46 ----- 6,91	67,77 ----- 11,57
	КБМ201-0014	Автомобили бортовые, грузоподъемность 10 т, маш.ч	1,879339 ----- 1,122	-		478,31 ----- 198,00	-		898,91 ----- 372,11	- ----- 1,61	- ----- 3,03
	КБМ202-1245	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства, грузоподъемность 40 т, маш.ч	3,869227 ----- 2,31	-		891,44 ----- 324,62	-		3 449,18 ----- 1 256,03	- ----- 2,18	- ----- 8,43
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	5,256119 ----- 3,138	-		61,34 ----- 2,36	-		322,41 ----- 12,40	- ----- 0,02	- ----- 0,11
	C111-1019	Швеллеры N 40 из горячекатаного проката из стали углеродистой обыкновенного качества, марка Ст0, т	0,003517 ----- 0,0021	-	23 910,92		-	84,11			
	C111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,0067 ----- 0,004	-	50 660,45		-	339,42			
	C111-1848	Болты строительные с гайками и шайбами, т	0,0067 ----- 0,004	-	78 364,46		-	525,04			
	C111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,000647 ----- 0,000386	-	190 568,83		-	123,21			
	C111-324	Кислород технический газообразный, м3	2,931233 ----- 1,75	-	7,24		-	21,22			
	C112-8	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, м3	0,017587 ----- 0,0105	-	2 905,85		-	51,11			
	C112-81	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 44 мм и более, III сорт, м3	0,01742 ----- 0,0104	-	4 358,23		-	75,92			
	C1546-66	Пропан-бутан технический, м3	0,457272 ----- 0,273	-	39,39		-	18,01			
		ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ, грн	1,67499 ----- 1	-	2,00		-	3,35			
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	4,053476 ----- 2,42	-	7,72		-	31,30		- ----- -	- ----- -
	C111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,165824 ----- 0,099	-	254,90		-	42,27			
17	C121-782 СЕСЦ-97 ч.2.р.1 10 км.	М/к крепления для опор из швеллера, уголка и круглого проката, т	1,67499	63671,66	63 671,66 ----- -	- ----- -	106649	106649 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
18	P26-02087 СНиРрс-Р26 Средний разряд: 4,3;	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА 80 ММ, МЗ	59	4298,31	2 164,35 ----- 2 036,57	97,39 ----- 35,98	253600	127696 ----- 120158	5746 ----- 2123	16,56 ----- 0,31	977,04 ----- 18,05
	КБМ201-0012	Автомобили бортовые, грузоподъемность 5 т, маш.ч	13,57 ----- 0,23	-		423,43 ----- 156,45	-		5 745,95 ----- 2 123,03	- ----- 1,33	- ----- 18,05
	С111-1742	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, диаметр 2 мм, кг	44,25 ----- 0,75	-	33,07		-	1 463,35			
	С111-1743	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, диаметр 4-10 мм, неоцинкованная, т	0,15989 ----- 0,00271	-	30 817,67		-	4 927,44			
	С111-540	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х(20-50) мм, т	0,24544 ----- 0,00416	-	50 532,83		-	12 402,78			
	С111-821	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения черная, диаметр 1,1 мм, т	0,09558 ----- 0,00162	-	39 961,38		-	3 819,51			
	С114-17-У замена; 44624 Кзам = 0	Плиты минераловатные для тепловой изоляции, толщина 80 мм, м3	60,77 ----- 1,03	-	1 729,20		-	105 083,48			
19	P26-02031 СНиРрс-Р26 Средний разряд: 4,3;	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА 40 ММ, МЗ	0,16	5729,54	2 407,59 ----- 3 224,56	97,39 ----- 35,98	917	385 ----- 516	16 ----- 6	26,22 ----- 0,31	4,2 ----- 0,05
	КБМ201-0012	Автомобили бортовые, грузоподъемность 5 т, маш.ч	0,0368 ----- 0,23	-		423,43 ----- 156,45	-		15,58 ----- 5,76	- ----- 1,33	- ----- 0,05
	С111-1742	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, диаметр 2 мм, кг	0,12 ----- 0,75	-	33,07		-	3,97			
	С111-1743	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, диаметр 4-10 мм, неоцинкованная, т	0,000434 ----- 0,00271	-	30 817,67		-	13,36			
	С111-540	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х(20-50) мм, т	0,000859 ----- 0,00537	-	50 532,83		-	43,42			
	С111-821	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения черная, диаметр 1,1 мм, т	0,000259 ----- 0,00162	-	39 961,38		-	10,36			
	С114-13-У замена; 44624 Кзам = 0	Плиты минераловатные для тепловой изоляции, толщина 40 мм, м3	0,1648 ----- 1,03	-	1 905,99		-	314,11			
20	P26-07008 СНиРрс-Р26 Средний разряд: 4,1;	Покрытие поверхности теплоизоляции трубопроводов изделиями из тонколистовой стали: прямые участки трубопроводов, наружный диаметр поверхности до 600 мм, 100 М2	8	55113,25	48 796,95 ----- 6 300,28	16,02 ----- 2,46	440906	390376 ----- 50402	128 ----- 20	52,76 ----- 0,02	422,08 ----- 0,19
	КБМ233-0201	Машины сверлильные электрические, маш.ч	18,96 ----- 2,37	-		6,76 ----- 1,04	-		128,17 ----- 19,72	- ----- 0,01	- ----- 0,19
	КБМ233-0900- П1	Ножницы по металлу ручные электрические, маш.ч	3,28 ----- 0,41	-	4,31		-	14,13		- ----- -	- ----- -
	С221251-С111- 1849-1 замена; +1017 Кзам = 0	Винты самонарезающие, шт	12000 ----- 1500	-	0,46		-	5 520,00			
	С114-178-У замена; 171-408 Кзам = 0	Элементы покрытия тепловой изоляции из стали тонколистовой оцинкованной, толщина 0,8 мм, м2	888 ----- 111	-	433,38		-	384 841,44			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
21	P26-07006 СНиРрс-P26 Средний разряд: 4,1;	Покрытие поверхности теплоизоляции трубопроводов изделиями из тонколистовой стали: прямые участки трубопроводов, наружный диаметр поверхности до 200 мм, 100 M2	0,048	63688,38	51 490,17 ----- 12 180,23	17,98 ----- 2,77	3057	2471 ----- 585	1 ----- -	102,00 ----- 0,03	4,9 ----- -
	КБМ233-0201	Машины сверлильные электрические, маш.ч	0,12768 ----- 2,66	-		6,76 ----- 1,04	-		0,86 ----- 0,13	- ----- 0,01	- ----- -
	КБМ233-0900- П1	Ножницы по металлу ручные электрические, маш.ч	0,03024 ----- 0,63	-	4,31		-	0,13		- ----- -	- ----- -
	C221251-C111- 1849-1 замена; +1017 Кзам = 0	Винты самонарезающие, шт	81,6 ----- 1700	-	0,46		-	37,54			
	C114-178-У замена; 171-408 Кзам = 0	Элементы покрытия тепловой изоляции из стали тонколистовой оцинкованной, толщина 0,8 мм, м2	5,616 ----- 117	-	433,38		-	2 433,86			
22	P13-06028 СНиРрс-P13 Средний разряд: 4,9;	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ (ГРУНТОВКА) МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬ 117, 100 M2	4,9	1973,92	756,87 ----- 556,11	660,94 ----- 234,04	9672	3708 ----- 2725	3239 ----- 1147	4,16 ----- 2,03	20,38 ----- 9,95
	КБМ201-0012	Автомобили бортовые, грузоподъемность 5 т, маш.ч	0,588 ----- 0,12	-		423,43 ----- 156,45	-		248,98 ----- 91,99	- ----- 1,33	- ----- 0,78
	КБМ203-0403	Лебедки электрические, тяговое усилие до 19,62 кН [2 т], маш.ч	0,098 ----- 0,02	-	7,80		-	0,76		- ----- -	- ----- -
	КБМ205-0101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 686 кПа [7 ат], производительность 2,2 м3/мин, маш.ч	7,84 ----- 1,6	-		376,78 ----- 132,18	-		2 953,96 ----- 1 036,29	- ----- 1,15	- ----- 9,02
	КБМ270-0232-П	Пистолет-распылитель, маш.ч	7,84 ----- 1,6	-		4,55 ----- 2,36	-		35,67 ----- 18,50	- ----- 0,02	- ----- 0,16
	C111-1292	Уайт-спирит, т	0,00539 ----- 0,0011	-	2 768,18		-	14,92			
	C1113-24	Эмаль 117, т	0,049 ----- 0,01	-	73 476,35		-	3 600,34			
	C1113-77	Ксилол нефтяной, марка А, т	0,00539 ----- 0,0011	-	17 190,56		-	92,66			
23	P13-06064 СНиРрс-P13 Все ресурсы = 2; Средний разряд: 4,8;	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ 64/64 ЗА ДВА РАЗА. 100 M2	4,9	10266,73	8 962,41 ----- 706,97	597,35 ----- 212,45	50307	43916 ----- 3464	2927 ----- 1041	5,36 ----- 1,84	26,26 ----- 9,02
	CH201-0012	Автомобили бортовые, грузоподъемность 5 т, маш.ч	1,176 ----- 0,24	-		423,43 ----- 156,45	-		497,95 ----- 183,99	- ----- 1,33	- ----- 1,56
	CH203-0403	Лебедки электрические, тяговое усилие до 19,62 кН [2 т], маш.ч	0,196 ----- 0,04	-	7,80		-	1,53		- ----- -	- ----- -
	CH205-0101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 686 кПа [7 ат], производительность 2,2 м3/мин, маш.ч	6,37 ----- 1,3	-		376,78 ----- 132,18	-		2 400,09 ----- 841,99	- ----- 1,15	- ----- 7,33
	CH270-0232-П	Пистолет-распылитель, маш.ч	6,37 ----- 1,3	-		4,55 ----- 2,36	-		28,98 ----- 15,03	- ----- 0,02	- ----- 0,13
	C1113-157	Растворитель, марка Р-5, т	0,0343 ----- 0,007	-	36 016,71		-	1 235,37			
	C1113-250	Эмаль 64/64, т	0,1666 ----- 0,034	-	256 175,89		-	42 678,90			
ТРУБОПРОВОД ПРИРОДНОГО ГАЗА.											
24	ПО7-52-6 СОУ МПП 03.080.10- 333.7:2011 Средний разряд: 4,2;	Монтаж задвижек стальных фланцевых на условное давление 1.6 МПа, диаметр условного прохода 50 мм (для свечи), шт	1	647,04	1,06 ----- 645,98	- ----- -	647	1 ----- 646	- ----- -	5,33 ----- -	5,33 ----- -
	C111-1608	Ветошь, кг	0,00332 ----- 0,00332	-	12,53		-	0,04			
	C111-322	Керосин для технических целей, марка КТ-1, КТ-2, т	0,000051 ----- 0,000051	-	19 930,87		-	1,02			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25	2307-20159 Пр-т 2307 10 км.	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30С41НЖ, ДУ 50 ММ; РУ 1,6 МПа, шт	1	2864,98	2 864,98 ----- -	- ----- -	2865	2865 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
26	С111-1848 СЕСЦ-97 ч.1.р.1 10 км.	Болты М16х75 (8шт) с гайками М16 (8шт), т	0,001384	78364,46	78 364,46 ----- -	- ----- -	108	108 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
27	С1541-67-1 СЕСЦ-97 ч.5.р.41 10 км.	Прокладки из паронита А- 50-1,6, 1000 шт	0,002	2603,51	2 603,51 ----- -	- ----- -	5	5 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
28	ПО6-254-24 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,54;	Монтаж приварных фланцев: наружный диаметр, толщина стенки трубы 57х3.5 мм, шт	2	83,46	2,35 ----- 71,91	9,2 ----- 0,35	167	5 ----- 144	18 ----- 1	0,56 ----- 0,00	1,12 ----- 0,01
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	0,12 ----- 0,06	-	1,62		-	0,19		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	0,3 ----- 0,15	-		61,34 ----- 2,36	-		18,40 ----- 0,71	- ----- 0,02	- ----- 0,01
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,06 ----- 0,03	-	7,72		-	0,46		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,00006 ----- 0,00003	-	50 660,45		-	3,04			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,00324 ----- 0,00162	-	254,93		-	0,83			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000048 ----- 0,000024	-	3 563,02		-	0,17			
29	С1533-82 СЕСЦ-97 ч.5.р.33 10 км.	Фланцы 1-50-1,6, шт	2	178,89	178,89 ----- -	- ----- -	358	358 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
30	ПО6-237-79 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,44;	Монтаж сварных трубопроводов с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 219х7 мм, 10 м	25	14629,42	13 408,24 ----- 1 107,70	113,48 ----- 4,37	365736	335206 ----- 27693	2837 ----- 109	8,76 ----- 0,04	219 ----- 0,93
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	12,25 ----- 0,49	-	1,62		-	19,86		- ----- -	- ----- -
	КБМ203-0402	Лебедки электрические, тяговое усилие,кН(т) до 12.26(1.25), маш.ч	11,75 ----- 0,47	-	7,44		-	87,47		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	46,25 ----- 1,85	-		61,34 ----- 2,36	-		2 836,98 ----- 109,15	- ----- 0,02	- ----- 0,93
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	2,75 ----- 0,11	-	7,72		-	21,24		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,024 ----- 0,00096	-	50 660,45		-	1 215,85			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,14875 ----- 0,00595	-	254,90		-	37,92			
	С111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,00115 ----- 0,000046	-	190 568,83		-	219,15			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,00345 ----- 0,000138	-	3 563,06		-	12,29			
	С1537-109	Канат двойной свивки, тип ТК, без покрытия, из проволоки марки В, маркировочная группа 1570 Н/мм2 и менее, диаметр 15,5 мм, 10 м	0,013675 ----- 0,000547	-	1 449,57		-	19,82			
	С113-191 замена; 44661 Кзам = 0	Трубы стальные электросварные, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 7 мм, м	250 ----- 10	-	1 334,29		-	333 572,50			
31	ПО6-237-21 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,18;	Монтаж сварных трубопроводов с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 57х3.5 мм, 10 м	0,3	3043,04	2 656,44 ----- 370,04	16,56 ----- 0,64	913	797 ----- 111	5 ----- -	3,05 ----- 0,01	0,92 ----- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	0,063 ----- 0,21	-	1,62		-	0,10		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	0,081 ----- 0,27	-		61,34 ----- 2,36	-		4,97 ----- 0,19	- ----- 0,02	- ----- -
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,018 ----- 0,06	-	7,72		-	0,14		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,000017 ----- 0,000055	-	50 660,45		-	0,84			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,000972 ----- 0,00324	-	254,93		-	0,25			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000019 ----- 0,000064	-	3 563,02		-	0,07			
	С113-357 замена; 44661 Кзам = 0	Трубы стальные бесшовные, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм, м	3 ----- 10	-	265,18		-	795,54			
32	ПО6-237-79 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,44;	Монтаж отводов 90град.(16шт) с применением ручной электродуговой сварки: наружный диаметр, толщина стенки 219х7 мм, 10 м	0,743	1286,52	65,34 ----- 1 107,70	113,48 ----- 4,37	956	49 ----- 823	84 ----- 3	8,76 ----- 0,04	6,51 ----- 0,03
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	0,36407 ----- 0,49	-	1,62		-	0,59		- ----- -	- ----- -
	КБМ203-0402	Лебедки электрические, тяговое усилие,кН(т) до 12.26(1.25), маш.ч	0,34921 ----- 0,47	-	7,44		-	2,60		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	1,37455 ----- 1,85	-		61,34 ----- 2,36	-		84,31 ----- 3,24	- ----- 0,02	- ----- 0,03
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,08173 ----- 0,11	-	7,72		-	0,63		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,000713 ----- 0,00096	-	50 660,45		-	36,14			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,004421 ----- 0,00595	-	254,90		-	1,13			
	С111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,000034 ----- 0,000046	-	190 568,83		-	6,51			
	С112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000103 ----- 0,000138	-	3 563,06		-	0,37			
	С1537-109	Канат двойной свивки, тип ТК, без покрытия, из проволоки марки В, маркировочная группа 1570 Н/мм2 и менее, диаметр 15,5 мм, 10 м	0,000406 ----- 0,000547	-	1 449,57		-	0,59			
33	С1534-41 СЕСЦ-97 ч.5.р.34 10 км.	Отводы гнутые под углом 90 град., наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 7 мм, шт	16	1043,96	1 043,96 ----- -	- ----- -	16703	16703 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
34	ПО6-237-118 СОУ МПП 03.080.10- 333.6:2011 Средний разряд: 4,51;	Монтаж перехода (1 шт) с применением ручной электродуговой сварки: К-325х8-219х7 мм, 10 м	0,018	1985,48	126,65 ----- 1 663,16	195,67 ----- 7,53	36	2 ----- 30	4 ----- -	13,01 ----- 0,06	0,23 ----- -
	КБМ203-0302	Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 12,26 кН [1,25 т], маш.ч	0,01242 ----- 0,69	-	1,62		-	0,02		- ----- -	- ----- -
	КБМ203-0402	Лебедки электрические, тяговое усилие,кН(т) до 12.26(1.25), маш.ч	0,01134 ----- 0,63	-	7,44		-	0,08		- ----- -	- ----- -
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	0,05742 ----- 3,19	-		61,34 ----- 2,36	-		3,52 ----- 0,14	- ----- 0,02	- ----- -
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,00252 ----- 0,14	-	7,72		-	0,02		- ----- -	- ----- -
	С111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,000038 ----- 0,0021	-	50 660,45		-	1,91			
	С111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,000136 ----- 0,00755	-	254,90		-	0,03			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	C111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,000001 ----- 0,000051	-	190 568,83		-	0,17			
	C112-78	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 32,40 мм, IV сорт, м3	0,000003 ----- 0,00019	-	3 563,06		-	0,01			
	C1537-109	Канат двойной свивки, тип ТК, без покрытия, из проволоки марки В, маркировочная группа 1570 Н/мм2 и менее, диаметр 15,5 мм, 10 м	0,000013 ----- 0,000725	-	1 449,57		-	0,02			
35	C1534-322 СЕСЦ-97 ч.5.р.34 10 км.	Переходы, наружный диаметр и толщина стенки 325х8-219х7 мм, шт	1	1043,35	1 043,35 ----- -	- ----- -	1043	1043 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
36	P9-03029-4 СНиРрс-P9 Средний разряд: 3,73;	ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД ОПБ2-219 (30 ШТ). МОНТАЖ, Т	0,0687	8203,42	785,06 ----- 4 629,98	2788,38 ----- 979,43	564	54 ----- 318	192 ----- 67	40,46 ----- 6,91	2,78 ----- 0,47
	КБМ201-0014	Автомобили бортовые, грузоподъемность 10 т, маш.ч	0,077081 ----- 1,122	-		478,31 ----- 198,00	-		36,87 ----- 15,26	- ----- 1,61	- ----- 0,12
	КБМ202-1245	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства, грузоподъемность 40 т, маш.ч	0,158697 ----- 2,31	-		891,44 ----- 324,62	-		141,47 ----- 51,52	- ----- 2,18	- ----- 0,35
	КБМ204-0502	Установка для сварки ручной дуговой [постоянного тока], маш.ч	0,215581 ----- 3,138	-		61,34 ----- 2,36	-		13,22 ----- 0,51	- ----- 0,02	- ----- -
	C111-1019	Швеллеры N 40 из горячекатаного проката из стали углеродистой обыкновенного качества, марка Ст0, т	0,000144 ----- 0,0021	-	23 910,92		-	3,45			
	C111-1515	Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46, т	0,000275 ----- 0,004	-	50 660,45		-	13,92			
	C111-1848	Болты строительные с гайками и шайбами, т	0,000275 ----- 0,004	-	78 364,46		-	21,53			
	C111-309	Канаты пеньковые пропитанные, т	0,000027 ----- 0,000386	-	190 568,83		-	5,05			
	C111-324	Кислород технический газообразный, м3	0,120225 ----- 1,75	-	7,24		-	0,87			
	C112-8	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, м3	0,000721 ----- 0,0105	-	2 905,85		-	2,10			
	C112-81	Доски необрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, все ширины, толщина 44 мм и более, III сорт, м3	0,000714 ----- 0,0104	-	4 358,23		-	3,11			
	C1546-66	Пропан-бутан технический, м3	0,018755 ----- 0,273	-	39,39		-	0,74			
		ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ, грн	0,0687 ----- 1	-	2,00		-	0,14			
	КБМ233-0301	Машины шлифовальные электрические, маш.ч	0,166254 ----- 2,42	-	7,72		-	1,28		- ----- -	- ----- -
	C111-1639	Круги армированные абразивные зачистные, диаметр 180х6 мм, шт	0,006801 ----- 0,099	-	254,90		-	1,73			
37	C121-788 СЕСЦ-97 ч.2.р.1 10 км.	Опоры ОПБ2-219 (30 ШТ), Т	0,0687	69049,5	69 049,50 ----- -	- ----- -	4744	4744 ----- -	- ----- -	- ----- -	- ----- -
38	P13-06107 СНиРрс-P13 Средний разряд: 3,3;	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021, 100 М2	1,85	1469,22	908,82 ----- 525,96	34,44 ----- 14,48	2718	1681 ----- 973	64 ----- 27	4,86 ----- 0,13	8,99 ----- 0,23
	КБМ201-0011	Автомобили бортовые, грузоподъемность 3 т, маш.ч	0,185 ----- 0,1	-		344,42 ----- 144,82	-		63,72 ----- 26,79	- ----- 1,26	- ----- 0,23
	КБМ270-0232	Пистолет-распылитель, маш.ч	2,775 ----- 1,5	-	25,08		-	69,61		- ----- -	- ----- -
	C111-1608	Ветошь, кг	0,185 ----- 0,1	-	12,53		-	2,32			
	C1113-21	Грунтовка ГФ-021, т	0,024975 ----- 0,0135	-	62 530,11		-	1 561,69			
	C1113-77	Ксилол нефтяной, марка А, т	0,002775 ----- 0,0015	-	17 190,56		-	47,70			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
39	Р13-06052 СНиРс-Р13 Все ресурсы = 2; Средний разряд: 4,8;	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ХВ-16 ЗА ДВА РАЗА. 100 М2	1,85	5097,28	3 226,23 ----- 701,70	1169,35 ----- 414,26	9430	5969 ----- 1298	2163 ----- 766	5,32 ----- 3,60	9,84 ----- 6,65
	КБМ201-0012	Автомобили бортовые, грузоподъемность 5 т, маш.ч	0,444 ----- 0,24	-		423,43 ----- 156,45	-		188,00 ----- 69,46	- ----- 1,33	- ----- 0,59
	КБМ203-0403	Лебедки электрические, тяговое усилие до 19,62 кН [2 т], маш.ч	0,074 ----- 0,04	-	7,80		-	0,58		- ----- -	- ----- -
	КБМ205-0101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до 686 кПа [7 ат], производительность 2,2 м3/мин, маш.ч	5,18 ----- 2,8	-		376,78 ----- 132,18	-		1 951,72 ----- 684,69	- ----- 1,15	- ----- 5,96
	КБМ270-0232-П	Пистолет-распылитель, маш.ч	5,18 ----- 2,8	-		4,55 ----- 2,36	-		23,57 ----- 12,22	- ----- 0,02	- ----- 0,1
	С1113-156	Растворитель, марка Р-4, т	0,0185 ----- 0,01	-	38 128,25		-	705,37			
	С1113-220	Эмаль ХВ-16, т	0,0962 ----- 0,052	-	54 704,61		-	5 262,58			
		Итого прямые затраты					3056889	2719260 ----- 305020	32609 ----- 7726		2465,37 ----- 63,13
		В том числе:									
		Всего заработная плата	грн.					312746			
		Общепроизводственные расходы	грн.				139254				
		Общепроизводственные расходы по видам начисления:									
		Ремонт оборудования, кроме электрооборудования, и промышленных сооружений (Минпромполитики, Госжилкоммунхоз - в зависимости от предприятия - Заказчика), Ктруд=0,13 + 22% от ЗП + Кпроч=8,35 грн./ч-ч	грн.				55685				
		Ремонт металлоконструкций (Минпромполитики), Ктруд=0,088 + 22% от ЗП + Кпроч=7,48 грн./ч-ч	грн.				5185				
		Ремонт тепловой изоляции (Минпромполитики), Ктруд=0,092 + 22% от ЗП + Кпроч=7,15 грн./ч-ч	грн.				73713				
		Восстановление и ремонт антикоррозийной защиты оборудования, трубопроводов и строительных конструкций (Минпромполитики), Ктруд=0,087 + 22% от ЗП + Кпроч=6,83 грн./ч-ч	грн.				4671				
		Прямые затраты ремонтно- строительных работ	грн.				3056889				
		В том числе:									
		стоимость материалов, изделий и конструкций	грн.				2719260				
		заработная плата	грн.					305020			
		заработная плата в эксплуатации машин	грн.					7726			
		Общепроизводственные расходы	грн.				139254				
		трудоемкость в общепроизводственных расходах	чел.-ч.								266,25
		заработная плата в общепроизводственных расходах	грн.					42036			
		Всего сметная стоимость ремонтно-строительных работ	грн.				3196143				
		Всего по смете	грн.				3196143				
		Сметная трудоемкость	чел./час.								2794,75
		Сметная заработная плата	грн.					354782			

Начальник отдела сметных работ

Составил

Д.С. Строна

Д.С. Строна